



A. Kähne Bootsausstatter[®]

TEXTILE AUSRÜSTUNGEN

D-16766 Sommerfeld
Pappelallee 20

Internet: www.kaehne-bootsausstatter.de
E-Mail: info@kaehne-bootsausstatter.de

Tel.: **033055 - 22981**

Verarbeitungshinweise für Körapur 666/90

Zum Verkleben von Decks- u. PVC-Belägen, mit guter Haftung zu Stahl, Aluminium, Holz, GFK, PVC-hart. Haftfläche mit Schleifpapier (80 / 100 Korn) anschleifen. Schleifstaub entfernen. Material zuschneiden.

Die zu beklebende Fläche mit Klebeband (Kreppband) an den Rändern abdecken, **Körapur 666/90 A+B**, intensiv mischen, bis diese eine gleichmäßige Farbe aufweist. Kleber auf die zu beklebende Fläche mit einem 2 mm Zahnpachtel auftragen.

Den Belag innerhalb von 90 Min. einlegen, leicht und gleichmäßig andrücken, dabei Luft einschüsse vermeiden. Klebeband vom Rand entfernen.

10 - 36 Std. nicht betreten, hohe Temperaturen verkürzen die Abbindezeit. Ausgehärteter Kleber ist nur mechanisch zu entfernen (spachteln, schleifen).

Technische Daten

Polyurethan, zweikomponentig, lösemittelfrei

Verarbeitungstemperatur: + 15° C - bis + 25° C

Gebrauchstemperatur: - 40° C - bis + 100° C kurzzeitig bis + 120° C

Mischung: 6:1 nach Gewichtsteilen

Topfzeit: 90 Min bei + 23° C

Verbrauch: ca. 500 g für 1 m² Verklebung bei 0,3 mm Auftrag

Gebindegrößen: 1 kg A+B und 7 Kg A+B

Farbe: beige

Lagerung: nicht unter +10° C, nicht länger als 12 Monate

Produkthaftung:

Unsere Beratungen in Wort und Schrift sollen Ihre eigene Arbeit unterstützen. Sie gelten als unverbindlicher Hinweis - auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter - und befreien Sie nicht von der Notwendigkeit der praxisgerechten eigenen Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

Produktbeschreibungen enthalten keine Aussage über eine Haftung für etwaige Schäden. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen so ist dies für alle Schäden auf den Wert der gelieferten Ware begrenzt.

Farbänderungen und technische Änderungen vorbehalten.